



Mobiles Altölauffanggerät, 60 Liter

Artikel-Nr.: 160.0001
EAN: 4042146024812
UVP: 825,18 € *

Beschreibung

- Basisgerät zum Altölauffangen, -sammeln und -umfüllen
- pneumatische Druckentleerung mit Manometer und Sicherheitsventil
- ca. 3 min Entleerungsdauer bei 0,8 bar
- feste Rückstände können über Bodenablassdeckel abgelassen werden
- fahrbarer und lenkbarer Behälter mit extra großen Kunststoffrädern
- mit Fahrgriff
- Absperrhahn und Klemmschraube für Druckentleerung
- extrem wendige und werkstatthaftige Ausführung
- zentral montierte und höhenverstellbare runde Auffangschale
- seitliche Füllstandanzeige mit Messskala
- inklusive Klarsichtgewebeslauch zur Entleerung

Eigenschaften

Fassungsvermögen:	60
Fassungsvermögen Auffangschale:	ca.16
Fassungsvermögen Sammelbehälter:	60
Gewicht [g]:	21000
Höhenverstellbereich:	1040 - 1700
Maße Auffangschale:	Ø 380
Maße Sammelbehälter:	490 x 580 x 1040
Verpackungsbreite mm:	504
Verpackungshöhe mm:	406
Verpackungsinhalt:	1
Verpackungslänge mm:	880

