

## Testgerät mit Doppelanzeige

Artikel-Nr.: 150.1781  
EAN: 4042146592021  
UVP: 317,05 € \*



### Beschreibung

### Eigenschaften

Gewicht [g]: 570  
Verpackungsbreite mm: 148  
Verpackungshöhe mm: 42  
Verpackungsinhalt: 1  
Verpackungslänge mm: 220