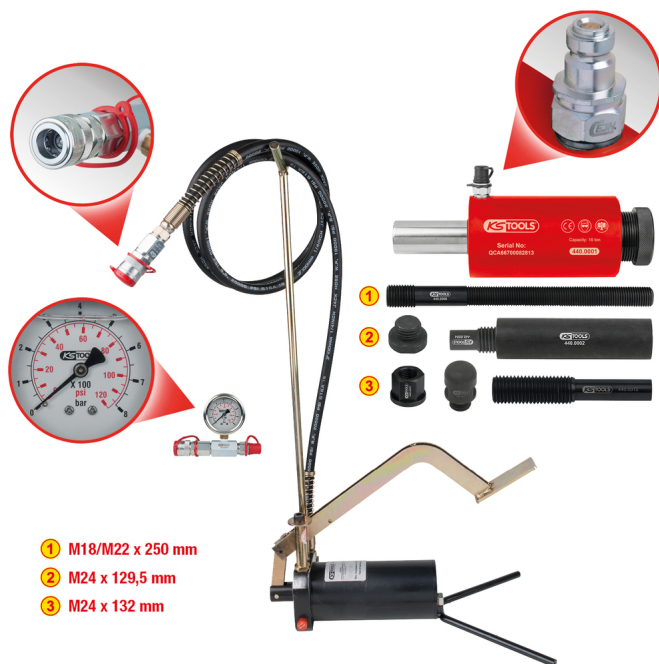


Hydraulik-Einheit 16t, mit Hydraulik-Pumpe und Manometer, 15-tlg

Artikel-Nr.: 440.0575
 EAN: 4042146696569
 UVP: 1.986,85 € *



- ① M18/M22 x 250 mm
- ② M24 x 129,5 mm
- ③ M24 x 132 mm

Beschreibung





- zur Montage und Demontage von Silentlagern, Achsschenkelbolzen, Zuggabelbüchsen, Radlagern etc.
- inklusive Hydraulikpumpe und Manometer
- sowohl für Druck- als auch Zugsanwendungen geeignet
- mit magnetischem Zentrieradapter
- mit Schlagkörper zum Einschrauben
- extrem hoher und gleichmäßiger Kraftaufbau
- universaler Einsatz mit Reduzierungen M10 - M22
- mit automatischem Kolbenrücklauf
- Spezial-Werkzeugstahl

Eigenschaften

Gewicht [g]:	13810
Kapazität:	16 t
Material1:	Spezial-Werkzeugstahl
Teile im Satz:	15
Verpackungsbreite mm:	242
Verpackungshöhe mm:	176
Verpackungsinhalt:	1
Verpackungslänge mm:	418



Bestehend aus

Artikel-Nr.	Anzahl	Artikel	Listenpreis (exkl. MwSt.)
440.0005	1 x	 Druck- und Zug-Hydraulikzylinder-Satz, 16t, 10-tlg	935,50 € *
440.0060	1 x	 Hydraulischer Fußpumpen-Satz, 4-tlg	889,50 € *
440.0063	1 x	 Manometer, 150 mm	221,50 € *
440.0901	1 x	 Zentrieradapter mit Magnet, 270g	99,92 € *